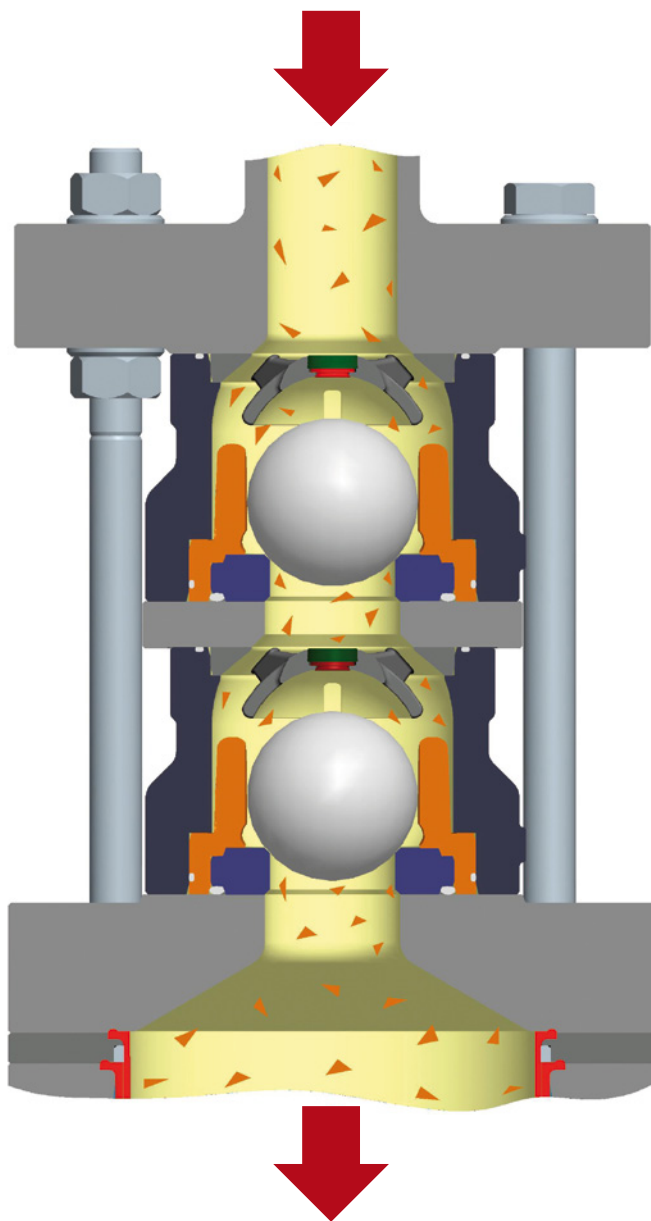


MULTISAFE Doppel-Schlauchmembran-Prozesspumpe

Förderventile



$$v_{\ddot{u},DV} = \sqrt{\frac{\Delta p}{2\zeta_V \frac{\rho}{2}}}$$

Abb. 1: Doppelkugelventil mit beidseitig verwendbarem Ventilsitz

FELUWA Hochleistungs-Förderventile sind aufgrund der berechneten Durchflusscharakteristik und Auswahl geeigneter Werkstoffe sowohl für aggressive als auch für abrasive Medien bestens geeignet und schützen auch bei hohem Druck zuverlässig vor den Folgen rückströmender Flüssigkeiten/Schlämme aus Rohrleitungssystemen.

Zur individuellen Anpassung an die jeweiligen Einsatzbedingungen steht eine Vielzahl unterschiedlicher Kugel- (siehe Abb. 2), Kugelkalotten-, Kegel- (siehe Abb. 4) und Plattenventile (siehe Abb. 5) mit metallischer und/oder Weichabdichtung zur Auswahl. Die Spaltverluste sind dank der hohen Verschleißarmut der Ventile auch über längere Anwendungsperioden sehr gering. Das Baukastensystem erlaubt die unterschiedlichsten Kombinationen an Ausführungen und Werkstoffen von Sitzen, Kugeln oder Kegeln, Führungen und Hubbegrenzungen in einem einheitlichen Ventilgehäuse.

Für Medien mit groben Verunreinigungen und Anwendungen, die ein besonders hohes Maß an kontinuierlicher Fördermenge erfordern (z. B. Reaktor-Speisepumpen für die Kohlevergasung), empfiehlt sich der Einsatz von Doppelventilen (siehe Abb. 3). Falls sich kurzfristig ein Partikel zwischen Kugel und Ventilsitz verklemt und so eine Ventilleckage verursacht, sichert das zweite Ventil die Abdichtung und verhindert auf diese Weise den Rückfluss des Mediums und einen daraus resultierenden Mengenverlust. Doppelventile erlauben eine wesentlich längere Lebensdauer als Einzelventile. Für Medien, die Feststoffe mit hoher Absetzgeschwindigkeit enthalten, kommen federbelastete Kugel- oder Kegel-Umkehrventile zum Einsatz (siehe Abb. 6 und 7).

Alle Ausführungen sind besonders montage- und wartungsfreundlich. Die Kassettenbauweise sorgt dafür, dass die Ventile über Abdrückvorrichtungen ohne vorherige Demontage von Rohrleitungen schnell aus- und wieder eingebaut werden können (siehe Titelseite, Abb. 1).

Großvolumige Ventile sind mit TopEntry und zusätzlich mit dem neu entwickelten FELUWA Quick Change System versehen. Das hydraulisch betätigte Klemmsystem ermöglicht einen einfachen Wechsel der Innengarnitur in weniger als 30 Minuten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sonderblatt.

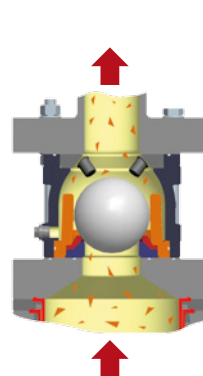


Abb. 2: Kugelventil mit metallischer und zusätzlicher Weichabdichtung

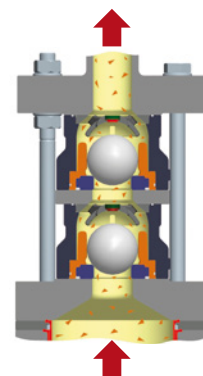


Abb. 3: Doppel-Kugelventil mit beidseitig verwendbarem Ventilsitz

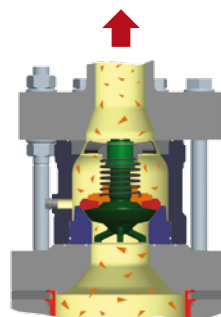


Abb. 4: Federbelastetes Kegelventil

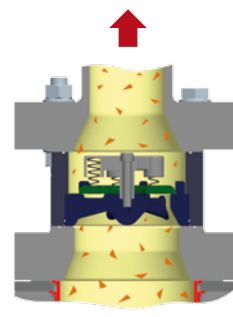


Abb. 5: Federbelastetes Plattenventil

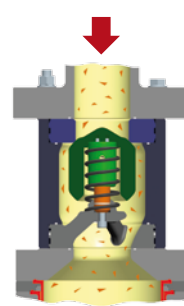


Abb. 6: Federbelastetes Umkehr-Kegelventil

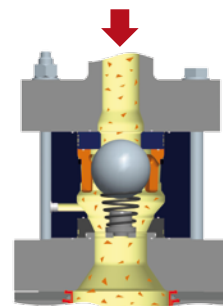


Abb. 7: Federbelastetes Umkehr-Kugelventil