

## Systemtechnik

# *Energieeffiziente Antriebstechnik im Maschinen- und Anlagenbau*



**FELUWA Antriebssysteme (Motor + Frequenzumformer + Diagnose)  
Die 10 wichtigsten Vorteile für Ihre Pumpe:**

1. Optimale Auslegung der Antriebstechnik in Bezug auf das Lastmoment der Pumpe.
2. Optimale Abstimmung von Motor, Zwischengetriebe und Pumpe.
3. Keine Schnittstellenklärung zwischen Endverbraucher und Lieferant.  
Dies spart Zeit und Kosten für zusätzliche Planungen.
4. Vermeidung von Fehlern durch zusätzliche Planungen.
5. Berücksichtigung der oszillierenden Gegenmomente bei FELUWA MULTISAFE Doppel-Schlauchmembranpumpen oder Schlauch-Membran-Kolbenpumpen.
6. Netzvorgaben (z. B. Oberschwingungsgrenzen) können berücksichtigt werden.
7. Gleichlaufsteuerung (Option) zur Reduzierung von Schwingungen, wenn mehrere Pumpen in die gleiche Druckleitung fördern.
8. Test der Gesamteinheit von Pumpe, Getriebe, Motor und Frequenzumformer auf dem FELUWA Prüfstand (Option).
9. Anbindung an das FELUWA Gesamtsystem mit kompletter Sensorik und FELUWA Netcontrol (Option).
10. Mögliche Integration der Diagnosesysteme (z.B. Förderventile, Schlauchmembranen, Saug- und Förderdruck, Hydrauliköl- und Getriebeöltemperatur).